

Excelencia Empresarial

capacitación y consultoría

www.excelenciaempresarial.org



Taller

Reposición de Inventarios Basado en la Demanda

FECHA:

Zoom: Diciembre

- Jueves 10, viernes 11 (19:00 a 22:00) y sábado 12 (08:00 a 12:00)

INVERSION

Precio Normal: \$69

DESCUENTOS PAGO ANTICIPADO :

27-Nov \$39

04-Dic \$49



GRUPOS:

3 X 2

(Asisten 3 pagan 2)

Contacto:

Email: ventas@excelenciaempresarial.org

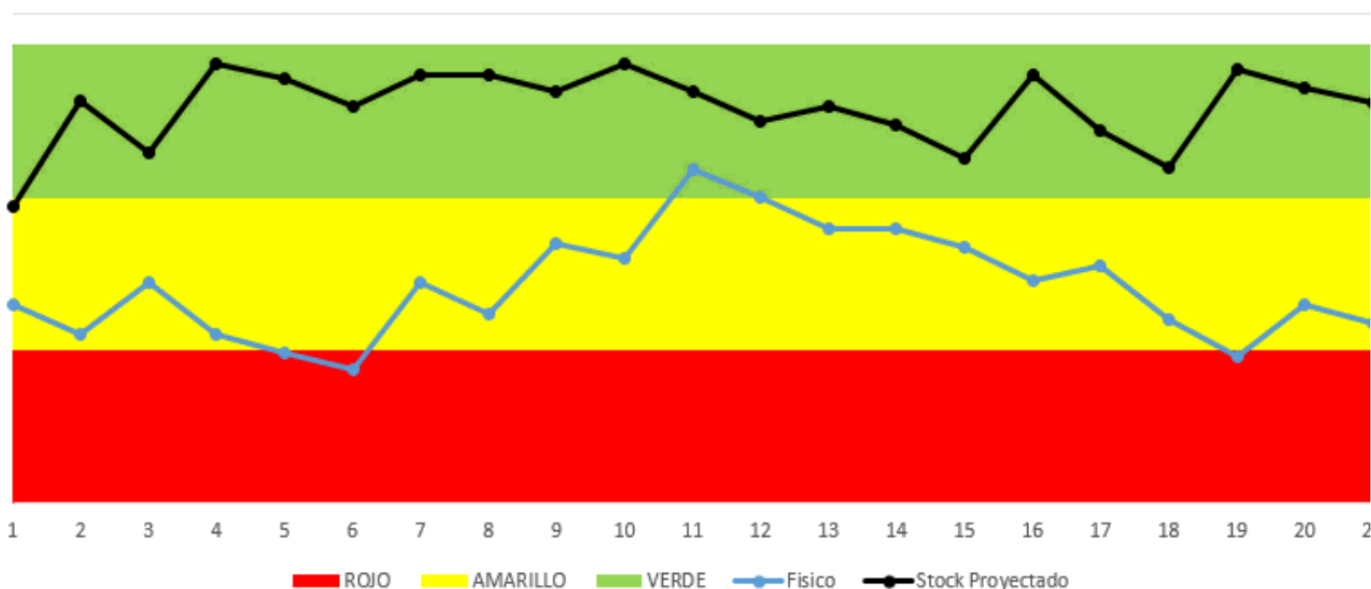
Teléfono - Whatsapp: 0998317258

Incluye

- 10 horas Zoom en 3 Sesiones en línea en vivo para realizar las videoconferencias.
- 10 horas de trabajo autónomo (ejercicios, simulaciones, trabajos de aplicación y reportes de video/lectura)
- Todos los Manuales y artículos en formato digital (pdf)
- **Acceso a Grupo Privado** de Alumnos de Facebook que tiene noticias e información exclusiva y actualizada acerca de la Teoría de Restricciones (vídeos, libros, reportajes, resúmenes, noticias, etc.)
- Simulador de gestión de inventarios:

Simulador de Gestión de Inventarios

Resultados de la Simulación



Reposición de Inventarios Basado en la Demanda. Enfoque TOC

¿Tiene problemas de liquidez?

Tiene la mayor parte de su Activo invertido en Inventarios y aún así:

¿Tiene faltantes o agotados de algunos artículos?

¿Tiene sobrantes u obsolescencia de otros?



Que le parecería incrementar las Ventas un 30% (promedio) al eliminar los agotados en el sistema de distribución, y al mismo tiempo que se **Reducen los niveles de Inventario un 50%** (promedio). ¡Imagínese cómo le podría ayudar a mejorar la liquidez de su compañía, una reducción tan dramática de sus inventarios!



Nuestros instructores estudiaron en Goldratt Schools y son certificados por la [TOCICO](#), que es la [Organización Internacional de Certificación en Teoría de Restricciones](#), lo cual garantiza que el conocimiento es compartido sin distorsiones.

Reposición de Inventarios Basado en la Demanda. Enfoque TOC

OBJETIVOS

- Lograr que los asistentes sean capaces de Eliminar los Agotados en sus bodegas (Incrementando sus Ventas) con mucho Menos Inventario en las cadenas de suministro que actualmente manejan, por medio del modelo de Reposición Basado en la Demanda

¿A QUIEN VA DIRIGIDO?

- Está dirigido a equipos de trabajo en el área de Logística, Gerentes Generales, Comerciales, de Abastecimiento, de Producción, y a profesionales en general que en su actividad enfrentan situaciones de conflictos en el abastecimiento de los producto

CONTENIDO

1. Situación Actual de las Cadenas de Suministro.
2. El Problema Raíz de la Distribución.
 - El Efecto del Tiempo de Pedido y la Agregación.
 - Simulador EOQ
3. Modelos “Demand Driven” (Guiado por la Demanda).
 - La Cadena de Suministro Triple A
 - La frecuencia de reposición y los amortiguadores de inventario
 - Ejercicio para Determinar los Niveles de Inventario.
 - La Agregación Estadística y la Bodega Central
 - El Proceso de Ejecución (Control Visual de Inventarios)
 - Reposición guiada por la demanda
 - Generación de órdenes de pedido guiados por la demanda
 - Simuladores EOQ vs MRP Impulsado por la Demanda
4. Cambios súbitos de la demanda (estacionalidad) y Ciclo de vida del Producto
5. MRP Impulsado por la Demanda
6. Simulaciones en Excel (TOC vs MRP Impulsado por la Demanda)
7. Las Rotación del Inventario y la Disponibilidad como Ventaja Competitiva
8. Gestión de Mercaderías en Retail

Facilitador: Pablo Alvarez Flores

- Pablo es Ingeniero Industrial y tiene un Diplomado en Gestión Logística.
- Jonah del Goldratt Institute (Experto en el Uso de los Procesos de Pensamiento de la TOC).
- Formado en el Programa de Expertos de Aplicación en Goldratt Schools, por los más destacados expertos de TOC en el mundo, en lo más avanzado y actualizado en el tema
- Miembro Certificado por la TOCICO (Organización Internacional de Certificación en TOC) como Entrenador y Consultor en TOC.
- En la actualidad participa en consultorías de Visión Viable en América Latina para Goldratt Consulting.

